



MANUAL

HTC GL 270/400/450/550

Oversættelse af manual på originalsprog





Greyline-maskinserie

Kontaktoplysninger

HTC Sweden AB
Box 69
SE-614 22 Söderköping - Sverige
Tlf.: +46 (0) 121-294 00
Fax: +46 (0) 121-152 12

Adresser på vores forhandlere og servicepartnere finder du på vores hjemmeside:
www.htc-floorsystems.com

Angiv altid model- og serienummer, når du har spørgsmål vedr. maskinen.

Varemærke

HTC er et varemærke, der tilhører HTC Sweden AB. Øvrige navne og produkter, der nævnes i denne manual, kan være registrerede varemærker, der tilhører de respektive virksomheder.

© 2007 HTC Sweden AB. Med eneret.

EF-overensstemmelseserklæring

Producent:	HTC Sweden AB Box 69 614 22 Söderköping Sverige +46 (0)121-29400
Type af udstyr:	Slibemaskine
Fabrikat:	HTC
Model:	HTC GL 270
Fremstillingsår:	Se maskinskiltet
Serienummer:	Se maskinskiltet

Som fabrikant forsikrer vi under eget ansvar, at ovenstående produkt med serienummer fra og med 2010 og fremefter overholder de relevante bestemmelser i direktiverne MD 2006/42/EF, EMC 2004/108/EF samt LVD 2006/95/EF. Følgende standarder er benyttet som grundlag: ISO 5349-1:2001, ISO 5349-2:2001, ISO 20643:2005, ISO 3741.

Produktet er CE-mærket år 2010. Den tekniske dokumentation findes hos producenten.

EF-overensstemmelseserklæring i original (svensk). Øvrige sprog er oversættelser af EF-overensstemmelseserklæringen i original.

Söderköping 12.05.2010



Peter Lundgren
Udviklingschef,
HTC Sweden AB



Kåre Kilgren
Produktchef,
HTC Sweden AB

EF-overensstemmelseserklæring

Producent:	HTC Sweden AB Box 69 614 22 Söderköping Sverige +46 (0)121-29400
Type af udstyr:	Slibemaskine
Fabrikat:	HTC
Model:	HTC GL 400
Fremstillingsår:	Se maskinskiltet
Serienummer:	Se maskinskiltet

Som fabrikant forsikrer vi under eget ansvar, at ovenstående produkt med serienummer fra og med 2010 og fremefter overholder de relevante bestemmelser i direktiverne MD 2006/42/EF, EMC 2004/108/EF samt LVD 2006/95/EF. Følgende standarder er benyttet som grundlag: ISO 5349-1:2001, ISO 5349-2:2001, ISO 20643:2005, ISO 3741.

Produktet er CE-mærket år 2010. Den tekniske dokumentation findes hos producenten.

EF-overensstemmelseserklæring i original (svensk). Øvrige sprog er oversættelser af EF-overensstemmelseserklæringen i original.

Söderköping 12.05.2010



Peter Lundgren
Udviklingschef,
HTC Sweden AB



Kåre Kilgren
Produktchef,
HTC Sweden AB

EF-overensstemmelseserklæring

Producent:	HTC Sweden AB Box 69 614 22 Söderköping Sverige +46 (0)121-29400
Type af udstyr:	Slibemaskine
Fabrikat:	HTC
Model:	HTC GL 450
Fremstillingsår:	Se maskinskiltet
Serienummer:	Se maskinskiltet

Som fabrikant forsikrer vi under eget ansvar, at ovenstående produkt med serienummer fra og med 2010 og fremefter overholder de relevante bestemmelser i direktiverne MD 2006/42/EF, EMC 2004/108/EF samt LVD 2006/95/EF. Følgende standarder er benyttet som grundlag: ISO 5349-1:2001, ISO 5349-2:2001, ISO 20643:2005, ISO 3741.

Produktet er CE-mærket år 2010. Den tekniske dokumentation findes hos producenten.

EF-overensstemmelseserklæring i original (svensk). Øvrige sprog er oversættelser af EF-overensstemmelseserklæringen i original.

Söderköping 12.05.2010



Peter Lundgren
Udviklingschef,
HTC Sweden AB



Kåre Kilgren
Produktchef,
HTC Sweden AB

EF-overensstemmelseserklæring

Producent:	HTC Sweden AB Box 69 614 22 Söderköping Sverige +46 (0)121-29400
Type af udstyr:	Slibemaskine
Fabrikat:	HTC
Model:	HTC GL 550
Fremstillingsår:	Se maskinskiltet
Serienummer:	Se maskinskiltet

Som fabrikant forsikrer vi under eget ansvar, at ovenstående produkt med serienummer fra og med 2010 og fremefter overholder de relevante bestemmelser i direktiverne MD 2006/42/EF, EMC 2004/108/EF samt LVD 2006/95/EF. Følgende standarder er benyttet som grundlag: ISO 5349-1:2001, ISO 5349-2:2001, ISO 20643:2005, ISO 3741.

Produktet er CE-mærket år 2010. Den tekniske dokumentation findes hos producenten.

EF-overensstemmelseserklæring i original (svensk). Øvrige sprog er oversættelser af EF-overensstemmelseserklæringen i original.

Söderköping 12.05.2010



Peter Lundgren
Udviklingschef,
HTC Sweden AB



Kåre Kilgren
Produktchef,
HTC Sweden AB

1	Introduktion	1
1.1	Generelt	1
1.2	Ansvar	1
1.3	Manual	1
1.3.1	Sikkerhedsinstruktioner – symbolforklaring	1
1.4	Transport	2
1.5	Ved leveringen	2
1.6	Udpakning af maskinen	2
1.7	Maskinmærkat	3
1.8	Håndtering og opbevaring	3
1.9	Vibrationer og støj	4
1.9.1	Hånd- og armvibrationer	4
1.9.2	HTC GL 270	4
1.9.3	HTC GL 400	4
1.9.4	HTC GL 450	4
1.9.5	HTC GL 550	5
1.9.6	Lydtryksniveau	5
2	Sikkerhed	6
2.1	Generelt	6
2.2	Advarsler	6
2.3	Bemærkninger	7
3	Beskrivelse af maskinen	9
3.1	Generel beskrivelse af maskinen	9
3.2	Beskrivelse af betjeningsanordninger – Betjeningspanel	11

4	Håndtering	13
4.1	Generelt	13
4.2	Håndtagsindstilling	14
4.3	Adgang til slibeværktøj	15
4.4	Montering og udskiftning af slibeværktøj	15
4.4.1	Montering af slibeværktøj	16
4.4.2	Udskiftning af slibeværktøj	17
4.5	Forberedelse til tørslibning	17
4.6	Adskillelse og samling af chassis og slibehoved	18
4.6.1	HTC GL 270	18
4.6.2	HTC GL 400, GL 450 og GL 550	19
4.7	Betjening	19
4.7.1	Starte og slukke for maskinen	20
4.7.2	Nødstop	20
4.8	Nemmere kørsel	20
4.9	Kantslibesæt (tilbehør til HTC GL 270)	21
4.9.1	Skift til kantslibeskjold	21
4.9.2	Montering af kantslibeadapter	23
4.9.3	Kantslibesadapters positioner	24
5	Vedligeholdelse og reparation	26
5.1	Generelt	26
5.2	Rengøring	26
5.3	Dagligt	26
5.4	Hver uge	26
5.5	Hver måned (eller 100 timer)	27
5.6	Reparation	27
5.7	Reservedele	27
6	Fejlsøgning	28
6.1	Generelt	28
6.1.1	Maskinen vil ikke starte	28
6.1.2	Maskinen vibrerer eller slider værktøjet ujævnt ..	28
6.1.3	Maskinen sliber skævt	28
6.1.4	Sikringerne springer tit	28
6.1.5	Maskinen yder ikke	28
6.1.6	Maskinen sliber ujævnt (gælder kun for HTC GL 450 og HTC GL 550)	29

7	Tekniske data	30
7.1	HTC GL 270	30
7.2	HTC GL 400	32
7.3	HTC GL 450	34
7.4	HTC GL 550	36
8	Miljø	38
9	Garanti og CE-mærkning	39
9.1	Garanti	39
9.2	CE-mærkning	39

1 Introduktion

1.1 Generelt

Maskinmodellerne i HTC's Greyline-serie er slibemaskiner, der kan benyttes til at slibe, grovhøvle og sanere alle typer gulve. Maskinens anvendelsesområde kommer an på valget af værktøj.

Læs omhyggeligt manualen igennem, så du ved, hvordan du skal anvende og vedligeholde maskinen, før du tager den i brug. Kontakt forhandleren for mere information. Se afsnittet "Kontaktinformation" forrest i manualen.

1.2 Ansvar

Selv om der er gjort meget for, at informationerne i denne manual skal være korrekte og fuldstændige, påtager vi os ikke ansvar for eventuelle fejl eller manglende oplysninger. HTC forbeholder sig ret til at ændre beskrivelserne i denne manual uden forudgående varsel.

Denne manual er beskyttet af loven om ophavsret, og ingen dele af den må kopieres eller på nogen måde anvendes uden HTC's skriftlige godkendelse.

1.3 Manual

Denne manual omhandler, foruden de overordnede funktioner, også anvendelsesområder samt vedligehold af slibemaskinen.

1.3.1 Sikkerhedsinstruktioner – symbolforklaring

For tydeligt at markere særligt vigtige afsnit indeholder manualen en række symboler – se nedenfor. For så vidt muligt at undgå såvel personskader som materielle skader er det yderst vigtigt, at du omhyggeligt læser og forstår teksten ud for disse symboler. Der findes også praktiske tips markeret med et symbol. Disse tips er til for at gøre det nemmere for dig at anvende maskinen, samt for at du kan få størst muligt udbytte af den.

Følgende symboler anvendes i dokumentet for at angive, at læseren bør være særlig opmærksom.



Advarsel!

Dette symbol betyder **Advarsel!** og indebærer, at der er fare for personskader eller materielle skader ved fejlagtig brug af maskinen eller tilhørende udstyr. Ser du dette symbol ud for en tekst, skal du læse teksten omhyggeligt og ikke udføre handlinger, du er usikker på. Dette er for din egen eller andre brugeres sikkerhed samt for at undgå skader på maskinen eller andet udstyr.

**BEMÆRK!**

Dette symbol betyder **Bemærk!** og indebærer, at der er fare for materielle skader ved fejlagtig brug af maskinen eller tilhørende udstyr. Ser du dette symbol ud for en tekst, skal du læse teksten omhyggeligt og ikke udføre handlinger, du er usikker på. Dette er for at undgå skader på maskinen eller andet udstyr.

**Tips!**

Dette symbol betyder **Tip!** og betyder, at du kan få tip og råd om handlinger, der gør det nemmere at anvende maskinen eller tilhørende udstyr og mindsker slid. Ser du dette symbol ud for en tekst, bør du læse teksten igennem for at lette dit arbejde og forlænge maskinens levetid.

1.4 Transport

Maskinen transporteres sikkert fastgjort på en lastpalle.

1.5 Ved leveringen

Ved levering medfølger følgende dele. Kontakt din forhandler, hvis der er mangler.

- Slibemaskine
- Disk med manual
- Hammer til EZ-system
- Tapnøgle (ikke til HTC GL 270 og HTC GL 400)
- Låsefjeder, værktøjsholder
- Sekskantnøgle
- Handsker
- HTC-kasket

1.6 Udpakning af maskinen



**Advarsel!**

Læs omhyggeligt sikkerhedsinstruktionerne og manualen igennem, før du anvender maskinen.

- Kontrollér nøje, om indpakningen eller maskinen er beskadiget ved leveringen. Hvis der er tegn på skader, skal du kontakte din forhandler og anmelde skaden. Anmeld også ydre skader til transportfirmaet.
- Kontrollér, at det leverede svarer til din ordre. Kontakt forhandleren, hvis du har spørgsmål.

1.7 Maskinmærkat

Maskinmærket indeholder nedenstående oplysninger. Model- og serienummer skal oplyses ved bestilling af reservedele til maskinen.

	1	
	2	
	3	
	4	
	5	8
	6	9
	7	10
11		Made in Sweden

Figur 1-1. Maskinmærkat

1. Model
2. Modelnummer
3. Serienummer
4. Fremstillingsår
5. Effekt (kW)
6. Spænding (V)
7. Strøm (A)
8. Frekvens (Hz)
9. Rotationshastighed (o./min.)
10. Vægt (kg)
11. Adressefelt

1.8 Håndtering og opbevaring

Maskinen skal opbevares i et tørt og opvarmet rum, når den ikke anvendes. Maskinen kan ellers tage skade grundet kondens og kulde.

1.9 Vibrationer og støj



Advarsel!

Brug altid høreværn, når maskinen anvendes.

1.9.1 Hånd- og armvibrationer

Hånd- og armvægtet vibrationsniveau [m/s^2] for HTC GL 550 HTC GL 450 HTC GL 400 HTC GL 270 er målt med udstyr godkendt i henhold til ISO 5349-1:2001.

Målenøjagtigheden for måleapparatet er målt til +/- 2 %.

Maskinen er testet i henhold til ISO 5349-2:2001 og ISO 20643:2005 for at identificere de operationer, som bidrager til de mest hyppige vibrationseksponeringer. Ved vibrationsniveauer $> 2,5 m/s^2$ bør eksponeringstiden begrænses i henhold til nedenstående tabel. Ved vibrationsniveauer $> 5 m/s^2$ skal arbejdsgiveren tage øjeblikkelige tiltag, således at eksponeringstiden ikke overskrider den tid, der er angivet i nedenstående tabel.

1.9.2 HTC GL 270

Identificerede arbejdsforhold	Målte værdier [m/s^2]	Tilladt daglig eksponering (antal timer)
Slibning/polering	2,43	Ubegrænset
Floorprep (T-rex)	9,37	2,28

1.9.3 HTC GL 400

Identificerede arbejdsforhold	Målte værdier [m/s^2]	Tilladt daglig eksponering (antal timer)
Slibning/polering	2,77	Ubegrænset
Floorprep (T-rex)	4,83	8,56

1.9.4 HTC GL 450

Identificerede arbejdsforhold	Målte værdier [m/s^2]	Tilladt daglig eksponering (antal timer)
Slibning/polering	1,16	Ubegrænset
Floorprep (T-rex)	2,35	Ubegrænset

1.9.5 HTC GL 550

Identificerede arbejdsforhold	Målte værdier [m/s ²]	Tilladt daglig eksponering (antal timer)
Slibning/polering	2,5	Ubegrænset
Floorprep (T-rex)	3,87	13,4

1.9.6 Lydtryksniveau

Maskinen er testet i overensstemmelse med ISO 3741, hvad angår støj. For information om lydtryksniveau, se tabellen i kapitel [Tekniske data, sidan 30](#).

2 Sikkerhed

2.1 Generelt

Dette kapitel indeholder alle advarsler og vigtige bemærkninger i forbindelse med HTC GL 270, HTC GL 400, HTC GL 450, HTC GL 550.

2.2 Advarsler

**Advarsel!**

Maskinen må kun betjenes eller repareres af personer, der har behørig praktisk og teoretisk uddannelse, og som har gennemlæst denne manual.

**Advarsel!**

Anvend kun maskinen i områder uden risiko for brand og eksplosioner. Følg altid gældende forskrifter mht. brandsikkerhed i det område, hvor slibningen skal foregå.

**Advarsel!**

Området omkring maskinen skal afspærres. Ingen uvedkommende bør opholde sig inden for en radius af 15 meter fra maskinen. Hvis der kommer løse genstande ind under slibehovedet, kan disse blive slynget ud og forårsage personskader.

**Advarsel!**

Beskyttelsesudstyr skal benyttes – sikkerhedssko, beskyttelsesbriller, beskyttelseshandsker, ansigtsmaske og høreværn.

**Advarsel!**

Maskinen må kun startes med nedsænket slibehoved. Den roterende skive skal ligge an mod gulvet, og det rette værktøj skal være monteret.

**Advarsel!**

Læs omhyggeligt sikkerhedsinstruktionerne og manualen igennem, før du anvender maskinen.

**Advarsel!**

Brug altid høreværn, når maskinen anvendes.

**Advarsel!**

Under slibning bliver værktøjet meget varmt. Vip maskinen bagud, og lad den stå lidt tid, og brug beskyttelseshandsker, når du løsner værktøjet.



Advarsel!

Ved udskiftning af værktøj eller ved reparation skal strømmen til maskinen afbrydes.



Advarsel!

Maskinen må kun anvendes og flyttes på plane overflader. Der er risiko for klemskader, hvis maskinen ruller.



Advarsel!

Maskinen skal kobles til et HFI-relæ.



Advarsel!

Skyl ikke maskinen af med en højtryksspuler. Vand eller fugt kan trænge ind i de elektriske dele samt skade maskinens drivsystem.



Advarsel!

Sørg altid for, at maskinens tilslutningskabel hænger løst og frit uden nogen trækbelastning. Kabel, forlængelsesledningsstik og stikprop kan ellers tage skade, hvilket kan forårsage både materielle skader og personskade.



Advarsel!

Sørg altid for, at maskinens håndtag er i oprejst position, når maskinen vippes for at få adgang under slibehovedet. Ellers er der risiko for, at maskinen vipper tilbage, hvilket kan forårsage personskade.



Advarsel!

Løftehåndtagene på motoren er beregnet til løft af slibehovedet, når dette er adskilt fra chassiset, og da kun til kortere, lave løft, f.eks. ind i bagagerummet på en bil. Løftehåndtagene må ikke benyttes til løft af den samlede maskine.

2.3 Bemærkninger



BEMÆRK!

Maskinerne må kun anvendes til slibning, grovhøvling og sanering af gulvbelægninger og andre materialer, der er angivet i denne manual, eller materialer, som HTC anbefaler.













BEMÆRK!

Der må kun benyttes originalværktøj og originalreservedele fra HTC til maskinen. I modsat fald bortfalder garantien, og CE-mærkningen gælder ikke.



BEMÆRK!

Instruktionerne i denne manual skal følges, for at CE-mærkningen gælder.

-  **BEMÆRK!**
Maskinen må kun løftes i løfteøjet på chassiset i henhold til gældende vejledninger.
-  **BEMÆRK!**
Sørg for, at det flydende skjold kan bevæge sig frit inden for bevægelsesmarginalerne samt at skjoldet ligger an mod gulvet inden start af maskinen.
-  **BEMÆRK!**
Maskinen skal fortrinsvis opbevares et tørt og varmt sted (plusgrader), når den ikke bruges.
-  **BEMÆRK!**
Hvis maskinen opbevares koldt (minusgrader), skal den stå varmt (plusgrader) i mindst to timer før brug.
-  **BEMÆRK!**
Ved tørslibning skal der benyttes særlige støvopsamlere. Kontakt HTC for at få en anbefaling vedr. model.
-  **BEMÆRK!**
Støvopsamlerens sugeslange skal sluttes til det dertil beregnede udtag på maskinen. Tilpas støvopsamleren efter slibemaskinens kapacitet.
-  **BEMÆRK!**
Brug ikke nødstopet til at standse maskinen, hvis der ikke er tale om et nødstilfælde.
-  **BEMÆRK!**
Så længe nødstopet er trykket inde, kan maskinen ikke startes. Nulstilling sker ved at dreje knappen 45° med uret, så den springer ud igen. Derefter kan maskinen genstartes.
-  **BEMÆRK!**
Kontrollér, at samtlige dele er korrekt monteret, og at samtlige skruer er skruet ordentligt fast, før maskinen startes.
-  **BEMÆRK!**
Efter fjernelse af lim skal slibehovederne altid løftes op, så disse ikke sætter sig fast i gulvet og ødelægger maskindele og gulv, når maskinen startes igen.

3 Beskrivelse af maskinen

3.1 Generel beskrivelse af maskinen

Maskinen er opbygget af en række hovedkomponenter, se *Figur 3-1, sidan 10* og *Figur 3-2, sidan 11*. For hver maskinmodel i serien findes der en række forskellige motoralternativer, se tabeller i *Tekniske data, sidan 30*.

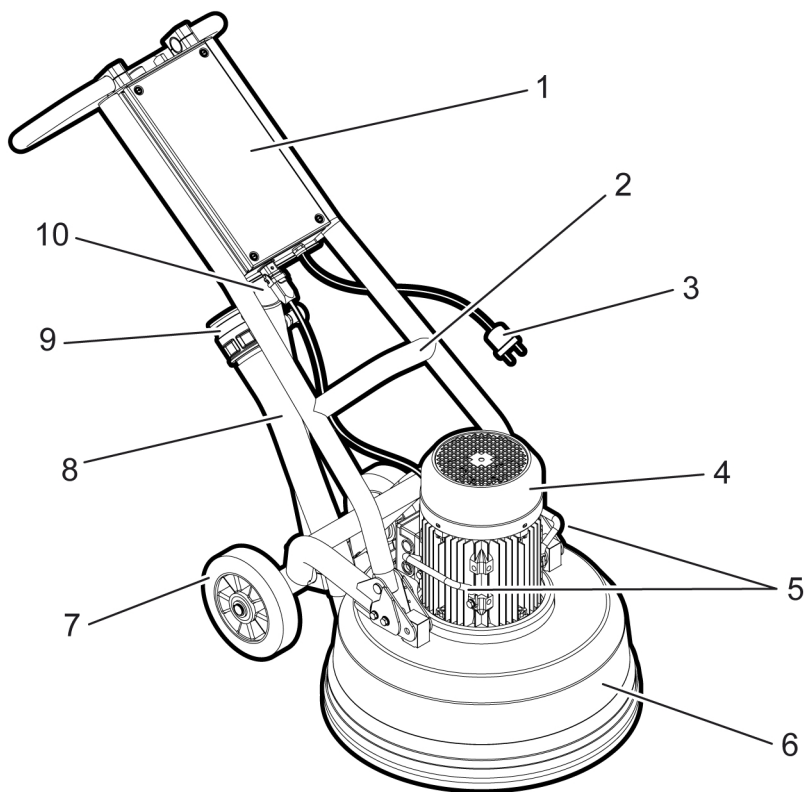
Maskinen er bygget op omkring et chassis med hjul. Motoren, med den roterende slibehoved, er monteret i chassisets nederste del, så der er en vis bevægelsesfrihed mellem chassis og motor.

Seriens maskiner er udstyret med et løfteøje på chassiset og to løftehåndtag på slibehovedet, se *Figur 3-1, sidan 10*. Løfteøjet er beregnet til løft af hele maskinen. Løftehåndtagene er beregnet til løft af slibehovedet, når dette er adskilt fra chassiset, og da kun til kortere, lave løft, f.eks. ind i bagagerummet på en bil. Løftehåndtagene må ikke benyttes til løft af den samlede maskine.

Håndtaget kan indstilles i en række forskellige arbejdspositioner ved at løsne låsemekanismen til håndtagsjustering (se *Figur 3-2, sidan 11*) og føre håndtaget op og ned til den ønskede arbejdshøjde. Håndtagets vinkel (se *Figur 3-2, sidan 11*) kan også indstilles for at opnå den bedste ergonomi. Håndtaget kan også placeres i oprejst position, hvilket skal benyttes når maskinen vippes for at få adgang under slibehovedet, f.eks. ved udskiftning af værktøj.

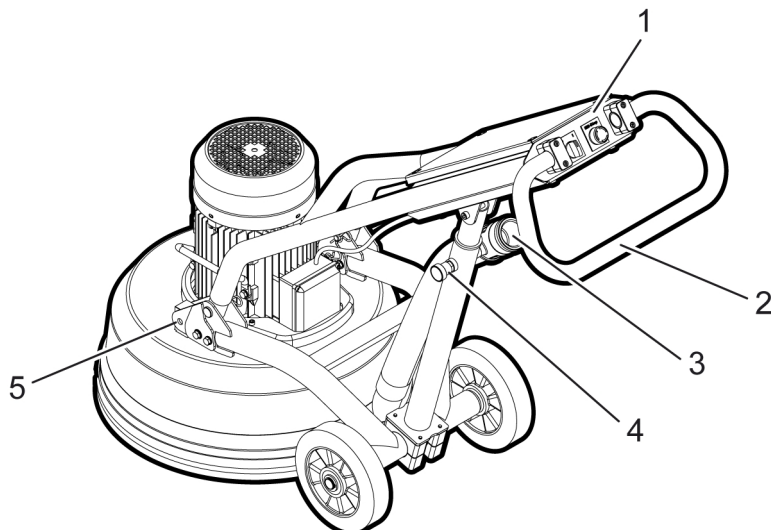
Maskinen har mulighed for tilslutning af en ekstern sugeslange, som anvendes ved tørslibning.

Maskinen kan på enkel vis forsynes med et stort antal forskellige værktøjer, alt efter hvilket materiale der skal slibes. Se de forskellige værktøjer i HTC's Produktkatalog under Slibeguide.



Figur 3-1. Maskinens forside

1. El-skab
2. Maskinens løfteøje
3. Stikprop
4. Motor
5. Løftehåndtag til slibehoved
6. Flydende slibeskjold
7. Hjul
8. Sugeslange
9. Tilslutning til sugning
10. Lynkobling, motorkabel

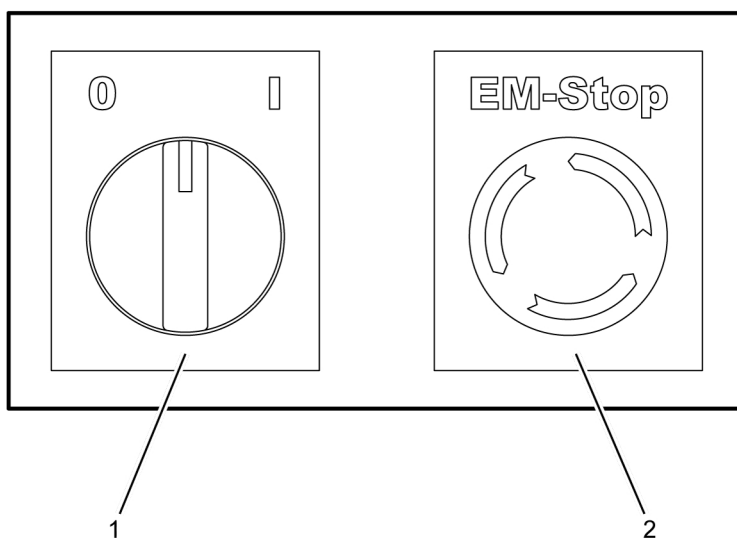


Figur 3-2. Maskinens bagside

1. Betjeningspanel
2. Indstilleligt håndtag
3. Tilslutning til sugning
4. Låsemekanisme, håndtagsjustering
5. Låsebolte/hurtiglås, slibehoved

3.2 Beskrivelse af betjeningsanordninger – Betjeningspanel

Nedenstående billede viser maskinens betjeningspanel:



Figur 3-3. Betjeningspanelet

1. **O/I-** Start/sluk for maskinen. Sæt drejeknappen på "I" for at starte maskinen. Hold drejeknappen i startposition "I" i ca. 1-2 sekunder. Sæt drejeknappen på "O" for at slukke for maskinen.

2. **EM-Stop** - Nødstop: Tryk på nødstopet i nødstilfælde for at afbryde strømmen til maskinen. Nulstil nødstopet ved at dreje det 45° med uret.

4 Håndtering

4.1 Generelt

Følgende afsnit beskriver, hvordan man skifter værktøj og styrer slibemaskinen. Afsnittet omhandler ikke slibetekniske aspekter såsom valg af slibeværktøj osv. For oplysninger om valg af værktøj, se HTC's Produktkatalog under Slibeguide.



Advarsel!

Maskinen må kun betjenes eller repareres af personer, der har behørig praktisk og teoretisk uddannelse, og som har gennemlæst denne manual.



Advarsel!

Anvend kun maskinen i områder uden risiko for brand og eksplosioner. Følg altid gældende forskrifter mht. brandsikkerhed i det område, hvor slibningen skal foregå.



Advarsel!

Området omkring maskinen skal afspærres. Ingen uvedkommende bør opholde sig inden for en radius af 15 meter fra maskinen. Hvis der kommer løse genstande ind under slibehovedet, kan disse blive slynget ud og forårsage personskader.



Advarsel!

Beskyttelsesudstyr skal benyttes – sikkerhedssko, beskyttelsesbriller, beskyttelseshandsker, ansigtsmaske og høreværn.



Advarsel!

Maskinen må kun startes med nedsænket slibehoved. Den roterende skive skal ligge an mod gulvet, og det rette værktøj skal være monteret.



Advarsel!

Maskinen må kun anvendes og flyttes på plane overflader. Der er risiko for klemskader, hvis maskinen ruller.



Advarsel!

Løftehåndtagene på motoren er beregnet til løft af slibehovedet, når dette er adskilt fra chassiset, og da kun til kortere, lave løft, f.eks. ind i bagagerummet på en bil. Løftehåndtagene må ikke benyttes til løft af den samlede maskine.



Advarsel!

Sørg altid for, at maskinens tilslutningskabel hænger løst og frit uden nogen trækbelastning. Kabel, forlængelsesledningsstik og stikprop kan ellers tage skade, hvilket kan forårsage både materielle skader og personskade.

**Advarsel!**

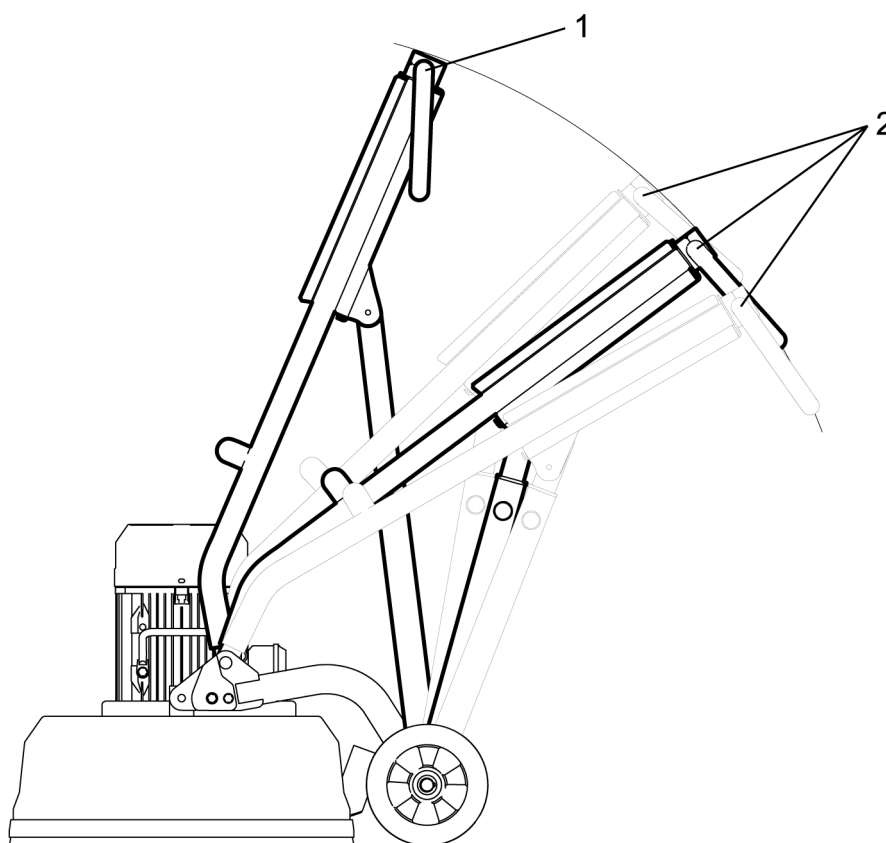
Maskinen skal kobles til et HFI-relæ.

**Tips!**

Kontrollér det mindste anbefalede kabeltværsnit, inden du anvender en forlængerledning. Anbefalede kabeltværsnit finder du under *Tekniske data, sidan 30*

4.2 Håndtagsindstilling

Nedenstående billede viser maskinens håndtagspositioner.



Figur 4-1. Håndtagsindstillinger

1. Oprejst position - benyttes ved vipning af maskinen for lettere at kunne få adgang under slibehovedet, f.eks. ved udskiftning af værktøj.
2. Arbejdsposition - med det indstillelige håndtag kan arbejds højden justeres i en række forskellige positioner.

**Advarsel!**

Sørg altid for, at maskinens håndtag er i oprejst position, når maskinen vippes for at få adgang under slibehovedet. Ellers er der risiko for, at maskinen vipper tilbage, hvilket kan forårsage personskade.

- Justér og lås håndtaget i den ønskede position ved hjælp af låsemekanismen, se *Figur 3-2, sidan 11*.
- Justér håndtaget til den ønskede vinkel for at opnå den bedste ergonomi, se *Figur 3-2, sidan 11*.

4.3 Adgang til slibeværktøj



Advarsel!

Under slibning bliver værktøjet meget varmt. Vip maskinen bagud, og lad den stå lidt tid, og brug beskyttelseshandsker, når du løsner værktøjet.



Advarsel!

Ved udskiftning af værktøj eller ved reparation skal strømmen til maskinen afbrydes.

1. Vip håndtaget op i oprejst position, se *Figur 4-1, sidan 14*.
2. Vip maskinen bagud, så den ligger ned på jorden.

4.4 Montering og udskiftning af slibeværktøj



Advarsel!

Ved udskiftning af værktøj eller ved reparation skal strømmen til maskinen afbrydes.



Advarsel!

Under slibning bliver værktøjet meget varmt. Vip maskinen bagud, og lad den stå lidt tid, og brug beskyttelseshandsker, når du løsner værktøjet.

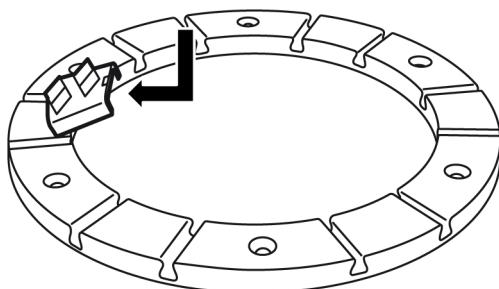


BEMÆRK!

Kontrollér, at motorens rotationsretning stemmer overens med retningspilen på motoren. På denne måde sikres korrekt anvendelse af T-Rex A-slibeværktøjet.

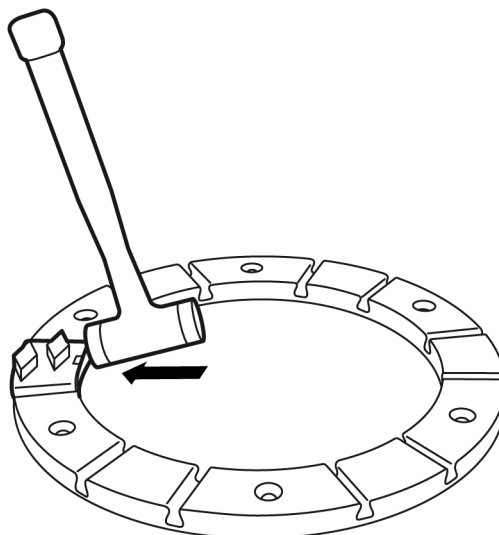
4.4.1 Montering af slibeværktøj

1. Før slibeværktøjet skråt oppefra og ned i det dertil beregnede styrespor på værktøjsholderen. Skyd derefter værktøjet helt ind i styresporet, se [Figur 4-2, sidan 16](#).



Figur 4-2. Montering af slibeværktøj

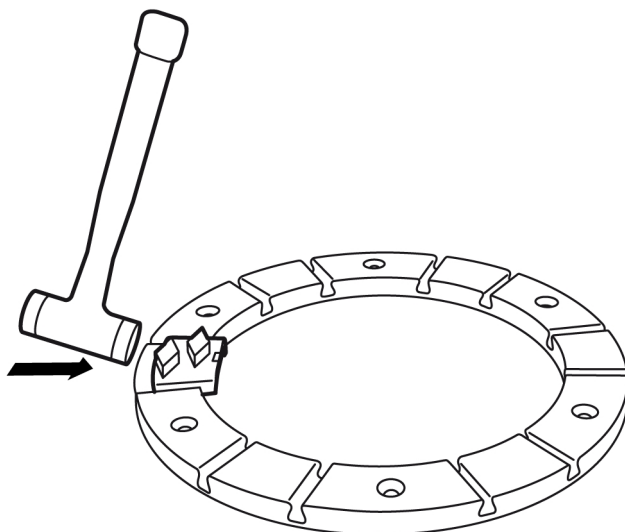
2. Lås slibeværktøjet i værktøjsholderen ved at slå nogle lette slag med en gummihammer, se [Figur 4-3, sidan 16](#).



Figur 4-3. Låsning af slibeværktøj

4.4.2 Udskiftning af slibeværktøj

1. Løsn slibeværktøjet ved at slå nogle lette slag med en gummihammer, så låsningen slipper, se *Figur 4-4, sidan 17*. Løft derefter værktøjet op og ud af styresporet.



Figur 4-4. Fjernelse af slibeværktøj

2. Før det nye slibeværktøj skråt oppefra og ned i det dertil beregnede styrespor på værktøjsholderen, se *Figur 4-2, sidan 16*. Skyd derefter værktøjet helt ind i styresporet.
3. Lås slibeværktøjet i værktøjsholderen ved at slå nogle lette slag med en gummihammer, se *Figur 4-3, sidan 16*.

4.5 Forberedelse til tørslibning



BEMÆRK!

Sørg for, at det flydende skjold kan bevæge sig frit inden for bevægelsesmarginalerne samt at skjoldet ligger an mod gulvet inden start af maskinen.

1. Slut støvopsamleren til maskinen. For støvopsamlermodeller, se under Sugsystem i HTC's Produktkatalog.

**BEMÆRK!**

Støvopsamlerens sugeslange skal sluttes til det dertil beregnede udtag på maskinen. Tilpas støvopsamleren efter slibemaskinens kapacitet.

2. Inspicér gulvet nøje, og fjern eventuelle genstande, der stikker op, f.eks. armeringsjern eller bolte samt andre løsdele, der ellers kan sætte sig fast i maskinen.
3. Montér det ønskede værktøj på maskinen.
4. Indstil håndtaget i den ønskede højde og vinkel for at få den bedste arbejdsposition.

4.6 Adskillelse og samling af chassis og slibehoved

Maskinens chassis og slibehoved kan adskilles. Dette kan være nyttigt, når man f.eks. ønsker at pakke maskinen bedre ved transport eller ved vedligeholdelse og reparation af en af maskindelenene.

- Hold forsvarligt i chassiset, når låsebolte og hurtiglåsen løsnes for at undgå, at chassiset falder ned på jorden og evt. forårsager materielle skader eller personskader.

**Tips!**

Få en anden person til at holde i chassiset, når du løsner låseboltene og hurtiglåsen.

4.6.1 HTC GL 270

Fjern slibehovedet fra chassiset som følger:

1. Fjern lynkoblingen til motorkablet, se *Figur 3-1, sidan 10*.
2. Fjern sugeslangen fra slibeskjoldet eller fra sugetilslutningen, se *Figur 3-1, sidan 10* og *Figur 3-2, sidan 11*.
3. Fjern sikkerhedsstifterne fra hurtiglåsen, se *Figur 3-2, sidan 11*.
4. Stil de røde låsehager i hver hurtiglås i oprejst position.
5. Træk chassiset forsigtigt bagud fra slibehovedet.

Saml slibehoved og chassis som følger:

1. Skyd chassisset ind i hurtiglåsen, og sørg for, at de røde låsehager falder ned, således at sikkerhedsstifterne kan sættes ind.
2. Sæt sugeslangen tilbage, og kobl motorens lynkoblingen på. Maskinen er nu parat til brug.



Tips!

Sørg altid for, at sikkerhedsstifterne sidder ordentligt fast ved transport af maskinen.

4.6.2 HTC GL 400, GL 450 og GL 550

Fjern slibehovedet fra chassisset som følger:

1. Fjern lynkoblingen til motorkablet, se *Figur 3-1, sidan 10*.
2. Fjern sugeslangen fra slibeskjoldet eller fra sugetilslutningen, se *Figur 3-1, sidan 10* og *Figur 3-2, sidan 11*.
3. Fjern sikkerhedsstifterne fra låseboltene, se *Figur 3-2, sidan 11*.
4. Træk låseboltene ud fra holderne på begge sider af slibehovedet.



Tips!

Få en anden person til at holde i chassisset, når du løsner låseboltene og hurtiglåsen.

5. Træk chassisset forsigtigt bagud fra slibehovedet.

Saml slibehoved og chassis som følger:

1. Skyd chassisset ind mod slibehovedets løfteøjer.
2. Tryk låseboltene ind på begge sider af slibehovedet, og sørg for, at de går helt igennem, og monter låsestifterne
3. Sæt sugeslangen tilbage, og kobl motorens lynkoblingen på. Maskinen er nu parat til brug.

4.7 Betjening

Maskinens funktioner styres via betjeningspanelet, se *Figur 3-3, sidan 11*.

Under brug skubber føreren maskinen fremad over gulvet.

4.7.1 Starte og slukke for maskinen

1. Tilslut elforsyning ved at sætte stikket i en kontakt.
2. Sørg for, at nødstopet er nulstillet.
3. Sæt Power-drejeknappen på "I" for at starte maskinen. Hold drejeknappen i startposition "I" i ca. 1-2 sekunder.
4. Sæt Power-drejeknappen på "O" for at slukke for maskinen.

4.7.2 Nødstop

Knappen til nødstop må kun anvendes i nødstilfælde.

Når knappen trykkes ind, afbrydes alt elektrisk drevet udstyr på maskinen.

**BEMÆRK!**

Brug ikke nødstopet til at standse maskinen, hvis der ikke er tale om et nødstilfælde.

**BEMÆRK!**

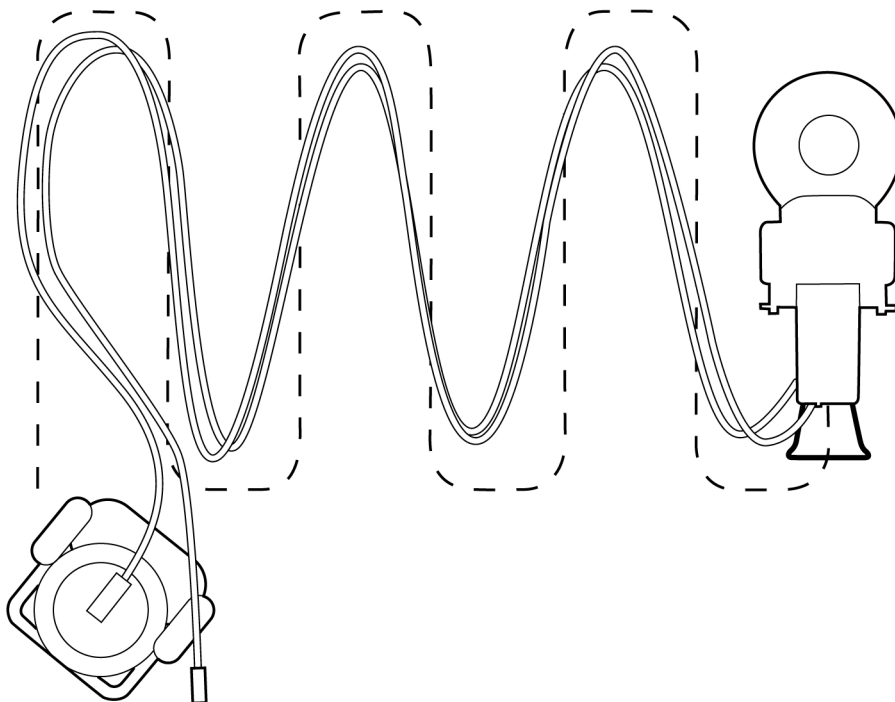
Så længe nødstopet er trykket inde, kan maskinen ikke startes. Nulstilling sker ved at dreje knappen 45° med uret, så den springer ud igen. Derefter kan maskinen genstartes.

**BEMÆRK!**

Hold ikke drejeknappen i startposition "I" i længere tid end nødvendigt for at starte maskinen. Det vil skade maskinen, hvis den holdes i startposition "I" i længere tid.

4.8 Nemmere kørsel

For at undgå at støvopsamlerens sugeslange og netledningen kommer i vejen for maskinen, kan man med fordel placere slange og kabel som vist nedenfor.



Figur 4-5. Nemmere kørsel



Tips!

Ved at placere slange og kabel som vist undgår man at holde forstyrrende pauser for at flytte på disse.

4.9 Kantslibesæt (tilbehør til HTC GL 270)

Ved at montere tilbehøret kantslibesæt på HTC GL 270 er der mulighed for at benytte maskinen som en kantslibemaskine. Montering foretages let med nogle få skridt og få komponenter, men giver øget fleksibilitet ved anvendelse af maskinen. Kantslibesættet giver mulighed for effektivt at slibe kanter og hjørner fra forskellige retninger.

Følg vejledningerne under Skift til kantslibeskjold, Montering af kantslibeadapter samt Kantslibesadapters positioner ved montering af kantslibesættet.

4.9.1 Skift til kantslibeskjold

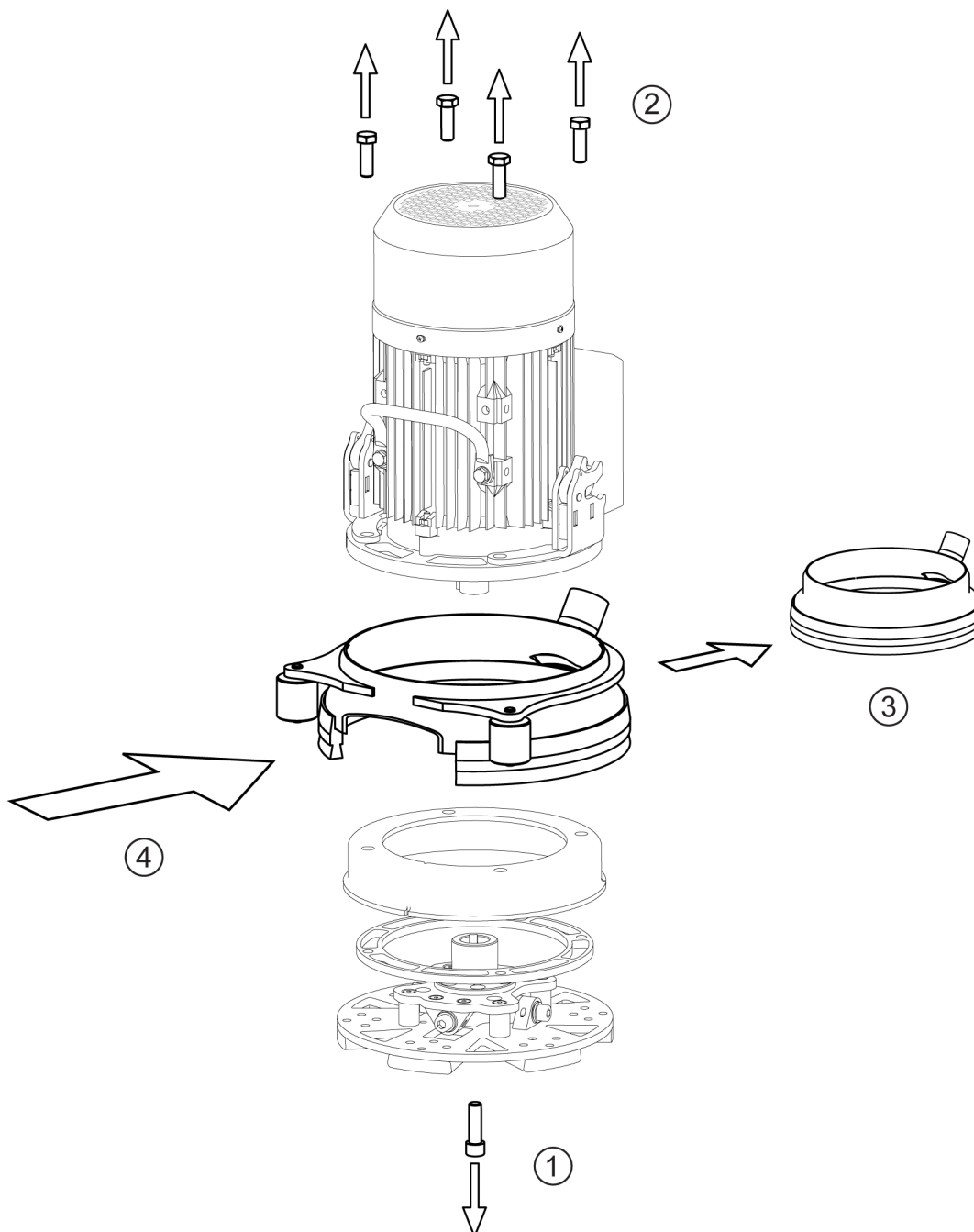
Udfør udskiftning i nedenstående rækkefølge. Cifrene på [Figur 4-6, sidan 22](#) svarer til cifrene i proceduren nedenfor:

1. Skru den nederste skrue af, og afmonter værktøjsholderen.
2. Fjern de fire motorbolte.
3. Fjern maskinens slibeskjold.

4. Erstat skibeskjoldet med kantslibeskjoldet, og sæt samtlige dele tilbage på plads.

**BEMÆRK!**

Kontrollér, at samtlige dele er korrekt monteret, og at samtlige skruer er skruet ordentligt fast, før maskinen startes.

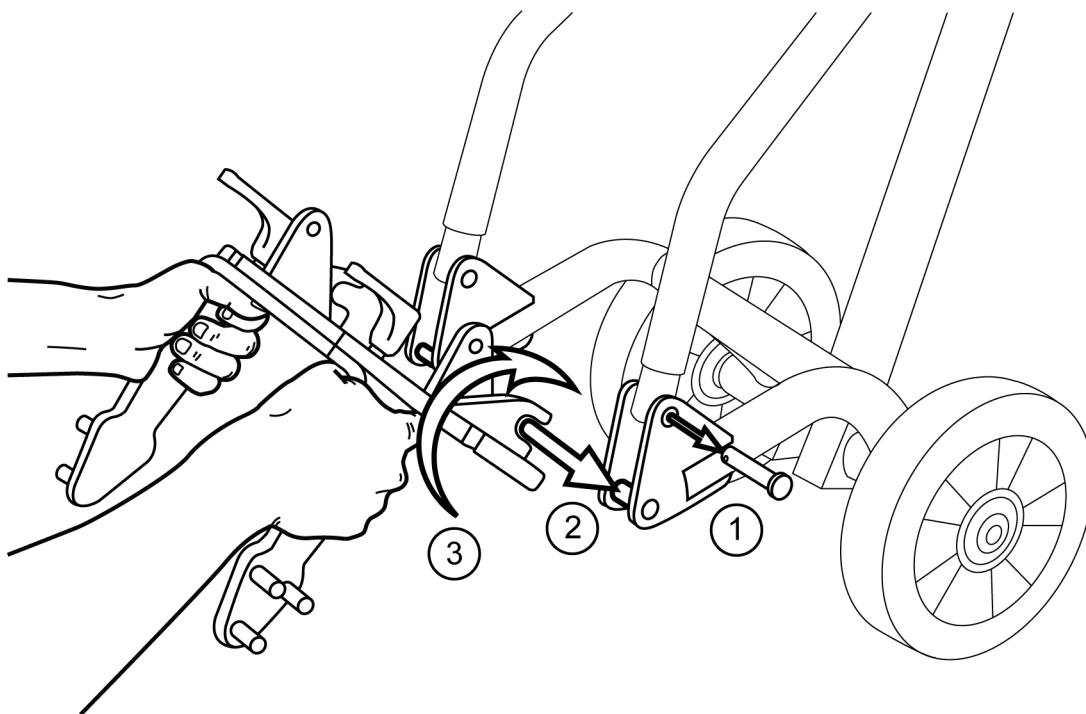


Figur 4-6. Afmonter slibeskjold - monter kantslibeskjold

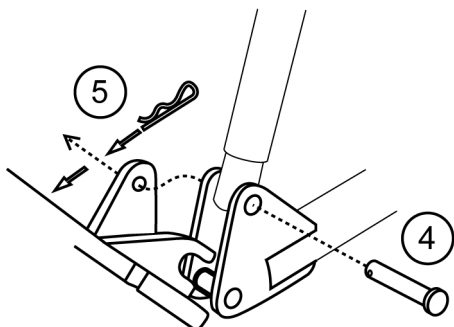
4.9.2 Montering af kantslibeadapter

Monter kantslibeadapter i nedenstående rækkefølge. Cifrene på *Figur 4-7, sidan 23* og *Figur 4-8, sidan 23* svarer til cifrene i proceduren nedenfor:

1. Fjern låseboltene fra chassiset.
2. Skyd kantslibeadapterens nederste holder ind i chassiset.
3. Vip kantslibeadapteren ind i chassiset.
4. Lås kantslibeadapteren fast i chassiset ved hjælp af de nye længere låsebolte, som følger med kantslibesættet.
5. Lås låseboltene med sikkerhedsstifterne.



Figur 4-7. Monter kantslibesadapter, trin 1-3



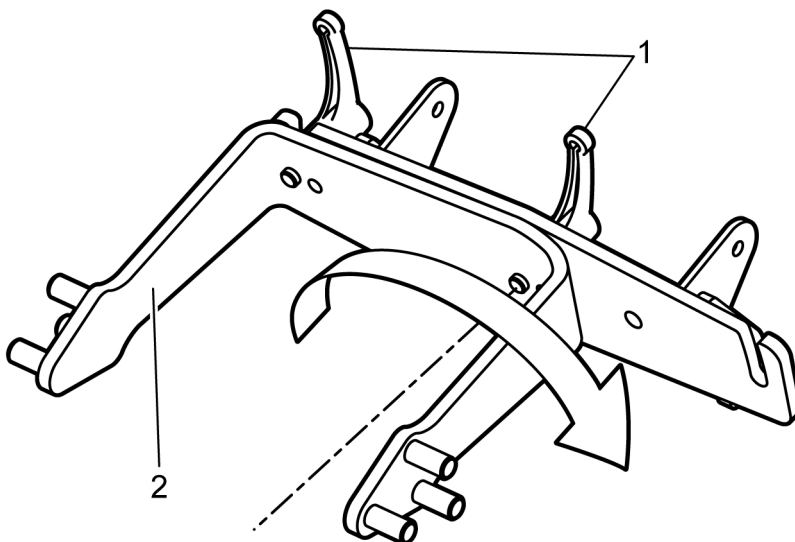
Figur 4-8. Monter kantslibesadapter, trin 4-5

4.9.3 Kantslibesadapterens positioner

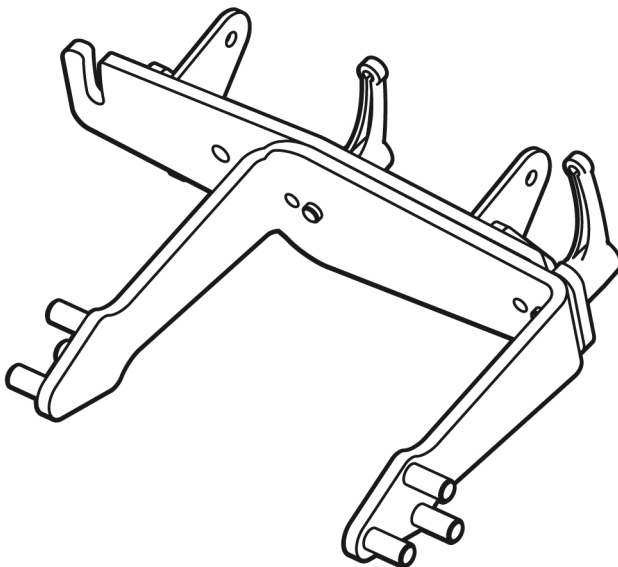
Slibehovedet kan monteres i højre-, venstre- eller midterposition på kantslibeadapteren. Dette giver mulighed for at slibe kanter og hjørner fra forskellige retninger.

Skift mellem venstre- og højreposition:

- Afmonter slibehovedet fra kantslibeadapteren.
- Løsn låsegrebet lidt, se pos. 1 i *Figur 4-9, sidan 24*.
- Drej bøjlen 180°, se pos. 2 i *Figur 4-9, sidan 24*. Lås derefter låsegrebet fast (*Figur 4-10, sidan 24*).



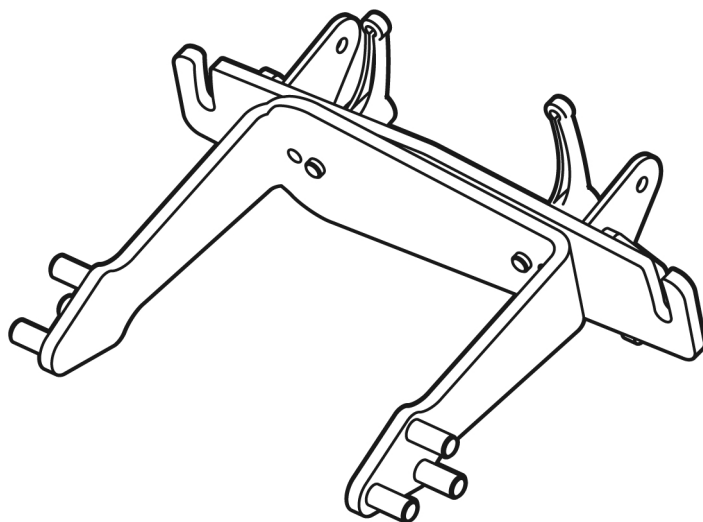
Figur 4-9. Drejning af bøjle, venstre-højre



Figur 4-10. Bøjle i højre position

Placér i midterposition (*Figur 4-11, sidan 25*):

- Skru låsegrebet helt ud. Lås derefter låsegrebet fast.



Figur 4-11. Bøjle i midterposition

5 Vedligeholdelse og reparation

5.1 Generelt

Vi anbefaler regelmæssigt eftersyn af samtlige tætninger.

**Advarsel!**

Ved udskiftning af værktøj eller ved reparation skal strømmen til maskinen afbrydes.

**Advarsel!**

Beskyttelsesudstyr skal benyttes – sikkerhedssko, beskyttelsesbriller, beskyttelseshandsker, ansigtsmaske og høreværn.

5.2 Rengøring

**Advarsel!**

Skyl ikke maskinen af med en højtryksspuler. Vand eller fugt kan trænge ind i de elektriske dele samt skade maskinens drivsystem.

- Rengør altid maskinen efter brug med en fugtig svamp eller klud.

5.3 Dagligt

- Kontrollér, om slibeværktøjet er slidt – unormalt eller ujævnt slid kan være et tegn på beskadigede slibeholdere.
- Kontrollér værktøjsholdere og slibeholdere for at sikre, at der ikke er opstået nogen skader og revner. Udskift delene, hvis der er opstået skader.
- Kontrollér, at børstelisten på slibeskjoldet er hel og monteret korrekt.

5.4 Hver uge

- Vask maskinen.
- Kontrollér slibeholderne. Fjern værktøjet, og lad maskinen køre i luften. Hvis slibeholderne ryster eller vrikker kraftigt, er de beskadigede.

**Tips!**

Renovér alle slibeholdere på samme tid.

5.5 Hver måned (eller 100 timer)

- Kontrollér, at samtlige skruer og forbindelser er spændt og monteret korrekt.
- Kontrollér at slibeskjoldet er helt og ikke har nogen andre skader.
- Kontrollér den øvre rem, og udskift efter behov. Se under *Maskinen sliber ujævnt (gælder kun for HTC GL 450 og HTC GL 550), sidan 29* for oplysninger om, hvordan denne kontrol udføres.
- Kontrollér tætningerne på akslerne, som den øvre rem løber på, og udskift efter behov (gælder kun HTC GL 450 og HTC GL 550).
- Skrab og støvsug de dele, der dækkes af slibeskjoldet.
- Prøvekør, og lyt efter mislyde fra lejer.

5.6 Reparation

Alle eventuelle reparationer skal udføres af et HTC Servicecenter, der har uddannet servicepersonale og anvender originale dele og tilbehør fra HTC. Kontakt din forhandler, hvis du har behov for service. Se afsnittet "Kontaktinformation" forrest i manualen.

5.7 Reservedele

For at sikre hurtig leverance af reservedelen skal model, maskinens serienummer og reservedelens artikelnummer altid oplyses ved bestilling. Information om model og serienummer findes på maskinens maskinmærkat.

Information om reservedelens artikelnummer findes i maskinens reservedelsliste, som kan læses eller udskrives fra medfølgende digitale media eller fra HTC's hjemmeside:

www.htc-floorsystems.com

Der må kun benyttes originalværktøj og originalreservedele fra HTC . I modsat fald bortfalder garantien, og CE-mærkningen gælder ikke.

6 Fejlsøgning

6.1 Generelt

I dette kapitel beskrives fejl, der kan forekomme, samt hvordan fejlene udbedres. Hvis fejlen ikke kan udbedres, eller hvis andre fejl opstår, skal du kontakte den nærmeste forhandler. Se Kontaktinformation forrest i manualen.

6.1.1 Maskinen vil ikke starte

- Kontrollér, om nødstopet på betjeningspanelet er trykket ind. Nulstil knappen ved at dreje den 45° med uret.
- Kontrollér, at udstyret er korrekt tilsluttet til elforsyningen.
- Kontrollér, at motorkablet er monteret korrekt.
- Kontrollér, at forsyningsnettets sikringer eller HFI-relæ ikke er sprunget/udløst.

6.1.2 Maskinen vibrerer eller slider værktøjet ujævnt

- Renovér slibeholderen ved at udskifte bøsning og vibrationsdæmper.
- Kontrollér, at der findes bevægelighed mellem chassis og slibehoved.

6.1.3 Maskinen sliber skævt

- Renovér slibeholderen, se under [Maskinen vibrerer eller slider værktøjet ujævnt, siden 28](#).
- Kontrollér, at der findes bevægelighed mellem chassis og slibehoved.

6.1.4 Sikringerne springer tit

- Belastningen er for stor på den forgreningsdåse, maskinen er sluttet til. Test ved at skifte strømudtag.
- Kontrollér værktøjet. Sørg for, at de korrekte værktøjer anvendes, at de er funktionsdygtige, og at de er korrekt monteret.

6.1.5 Maskinen yder ikke

- Tung belastning. Tryk lidt ned på håndtaget, så slibehovedet løftes en smule fra den overflade, der bearbejdes.
- Kontrollér forsyningsnettets kvalitet ved at sikre, at der er fuld spænding på motorens fase/faser.

- Sej belægning på den overflade, der bearbejdes. Kør halvdelen af maskinen på den del af overfladen, der skal saneres, og den anden halvdel på den rengjorte overflade. På denne måde renses værktøjet for eventuelle belægningsrester.
- Kontrollér værktøjet. Sørg for, at de korrekte værktøjer anvendes, at de er funktionsdygtige, og at de er korrekt monteret.
- Spændingsfald. Kontrollér, at kabeltværsnittet følger HTC's anbefalinger.



Tips!

Kontrollér det mindste anbefalede kabeltværsnit, inden du anvender en forlængerledning. Anbefalede kabeltværsnit finder du under [Tekniske data, sidan 30](#)

6.1.6 Maskinen sliber ujævnt (gælder kun for HTC GL 450 og HTC GL 550)



BEMÆRK!

Maskinen må ikke være tilsluttet forsyningsnettet, når nedenstående punkter gennemføres.

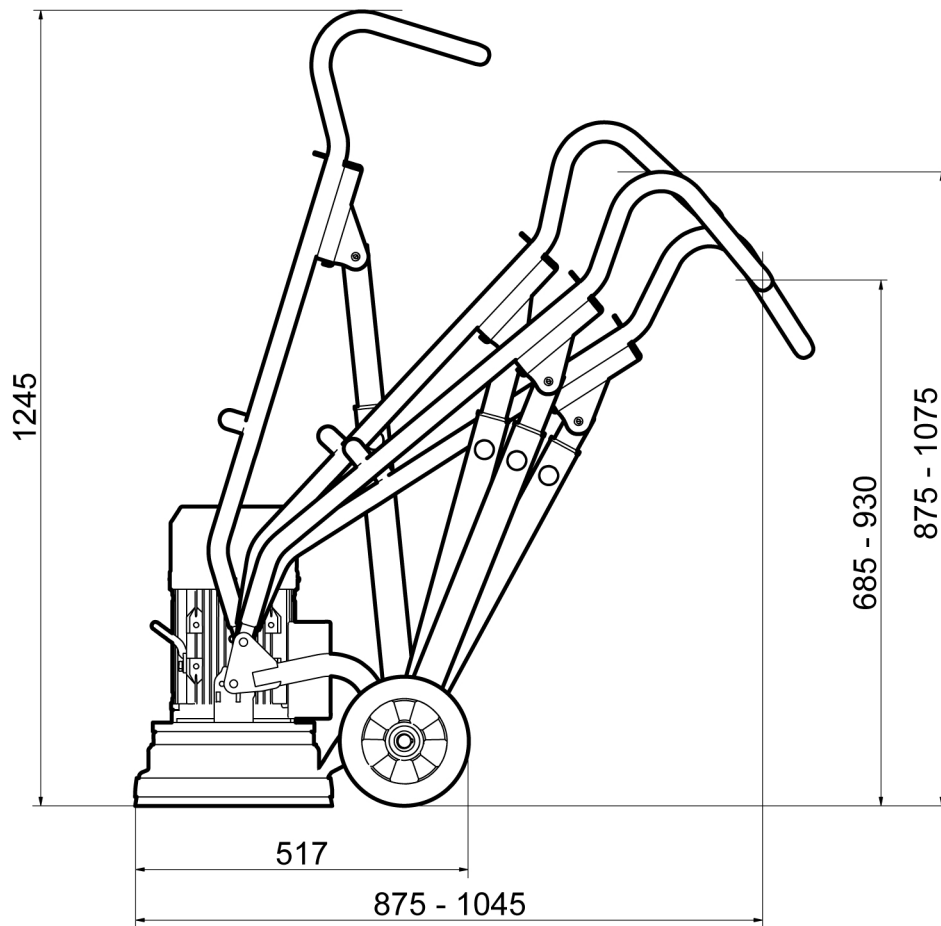
- Kontrollér, at den øvre rem er ubeskadiget ved at dreje slibeholderne nogle omdrejninger. Slibehovedet skal da rotere i modsat retning af slibeholderne.
- Kontrollér, at den indre rem er ubeskadiget ved at dreje en af slibeholderne nogle omdrejninger. De andre slibeholdere skal da rotere i samme retning som den slibeholder, man drejer.

7 Tekniske data

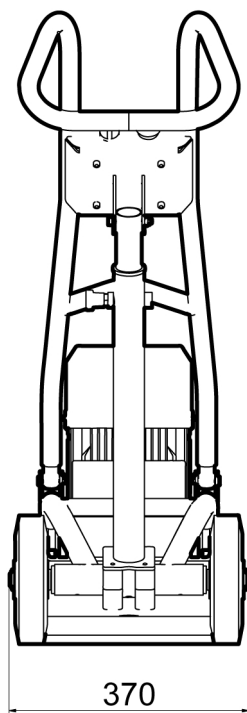
Tabellerne og billederne nedenfor viser den pågældende maskines tekniske data samt dimensioner.

7.1 HTC GL 270

	HTC GL 270 110 V 50 Hz GB	HTC GL 270 110V 60 Hz US	HTC GL 270 230 V 50 Hz EU	HTC GL 270 230 V 60 Hz US
Artikelnummer	113137	113121	113120	113154
Samlet maskinvægt	53 kg	53 kg	53 kg	53 kg
Vægt, slibehoved	37 kg	37 kg	37 kg	37 kg
Chassisvægt	16 kg	16 kg	16 kg	16 kg
Slibetryk	34 kg	34 kg	34 kg	34 kg
Slibediameter	270 mm	270 mm	270 mm	270 mm
Slibeskiver	1 x 270 mm	1 x 270 mm	1 x 270 mm	1 x 270 mm
Motor	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Spænding	1 x 110 V	1 x 110 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Strøm	17,58 A	17,58 A	8,31 A	8,31 A
Anbef. min. kabeltværsnit	2,5 mm ²	2,5 mm ²	1,5 mm ²	1,5 mm ²
Frekvens	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Omdr.tal, slibeskiver	960 o/min.	1152 o/min.	960 o/min.	1152 o/min.
Opbevaringstemperatur	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Driftstemperatur	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Luftfugtighed	5-90 %	5-90 %	5-90 %	5-90 %
Lydtryksniveau, middelværdi over tid iht. ISO 3741, målesikkerhed iht. klasse 1 måleinstrument for lydniveaumåler	98 dBA	98 dBA	98 dBA	98 dBA
Vibrationer, slibning/polering	2,43 m/s ²	2,43 m/s ²	2,43 m/s ²	2,43 m/s ²
Tilladt daglig eksponering slibning/polering	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset
Vibrationer, Floorprep (T-Rex)	9,37 m/s ²	9,37 m/s ²	9,37 m/s ²	9,37 m/s ²
Tilladt daglig eksponering, Floorprep (T-Rex)	2,28 h	2,28 h	2,28 h	2,28 h



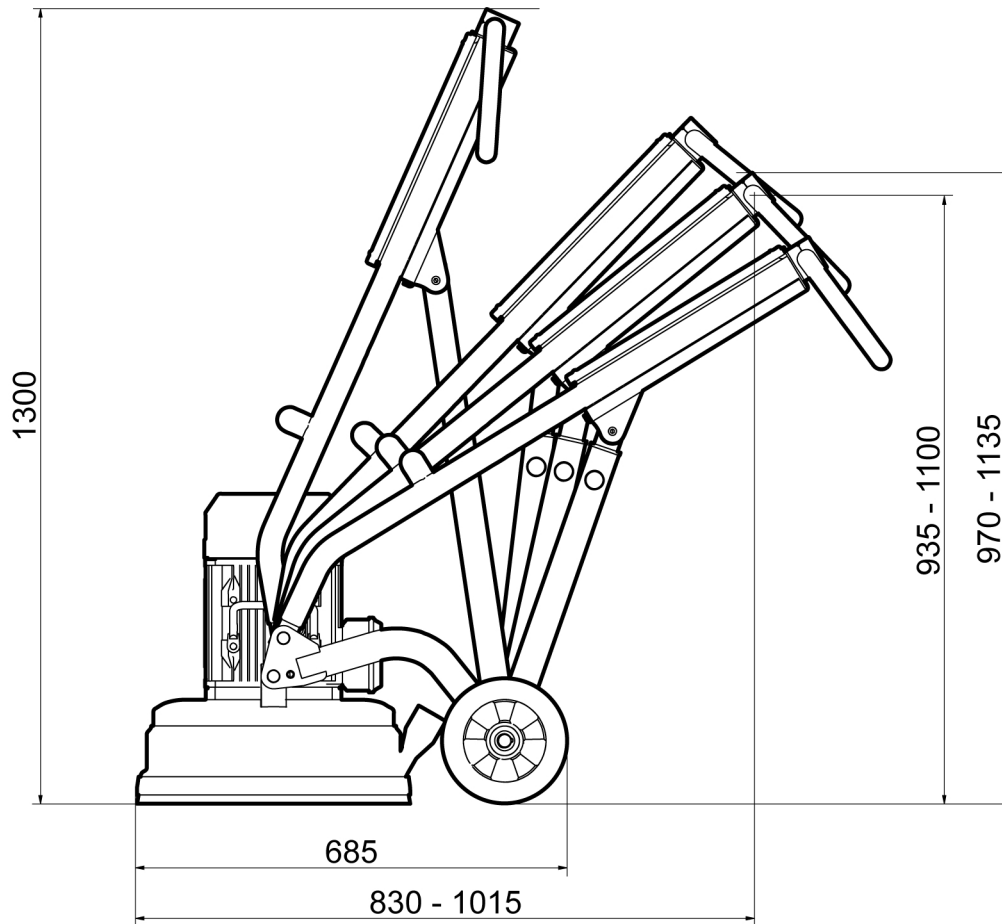
Figur 7-1. Maskinens højde- og længdemål i millimeter.



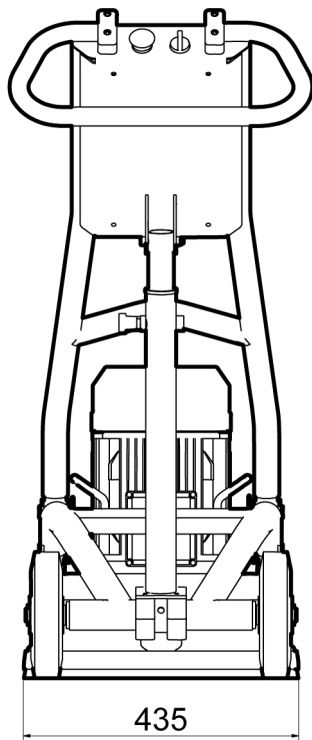
Figur 7-2. Maskinens breddemål i millimeter.

7.2 HTC GL 400

	HTC GL 400 3x230 V 50 Hz EU	HTC GL 400 3x400 V EU	HTC GL 400 3x460 V US
Artikelnummer	113124	113122	113123
Samlet maskinvægt	78 kg	78 kg	81 kg
Vægt, slibehoved	50 kg	50 kg	53 kg
Chassisvægt	28 kg	28 kg	28 kg
Slibetryk	47 kg	47 kg	50 kg
Slibediameter	400 mm	400 mm	400 mm
Slibeskiver	1 x 400 mm	1 x 400 mm	1 x 400 mm
Motor	4 kW	4 kW	3 kW
Spænding	3 x 230 V	3 x 400 V	3 x 460 V
Strøm	14,37 A	8,26 A	5,87 A
Anbefalet min. kabeltværsnit	2,5 mm ²	2,5 mm ²	2,5 mm ²
Frekvens	50 Hz	50 Hz	60 Hz
Omdr.tal, slibeskiver	1430 o/min.	1430 o/min.	1160 o/min.
Opbevaringstemperatur	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Driftstemperatur	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Luftfugtighed	5-90 %	5-90 %	5-90 %
Lydtryksniveau, middelværdi over tid iht. ISO 3741, målesikkerhed iht. klasse 1 måleinstrument for lyd niveaumåler	100 dBA	100 dBA	100 dBA
Vibrationer, slibning/polering	2,77 m/s ²	2,77 m/s ²	2,77 m/s ²
Tilladt daglig eksponering, slibning/polering	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset
Vibrationer, Floorprep (T-Rex)	4,83 m/s ²	4,83 m/s ²	4,83 m/s ²
Tilladt daglig eksponering, Floorprep (T-Rex)	8,56 h	8,56 h	8,56 h



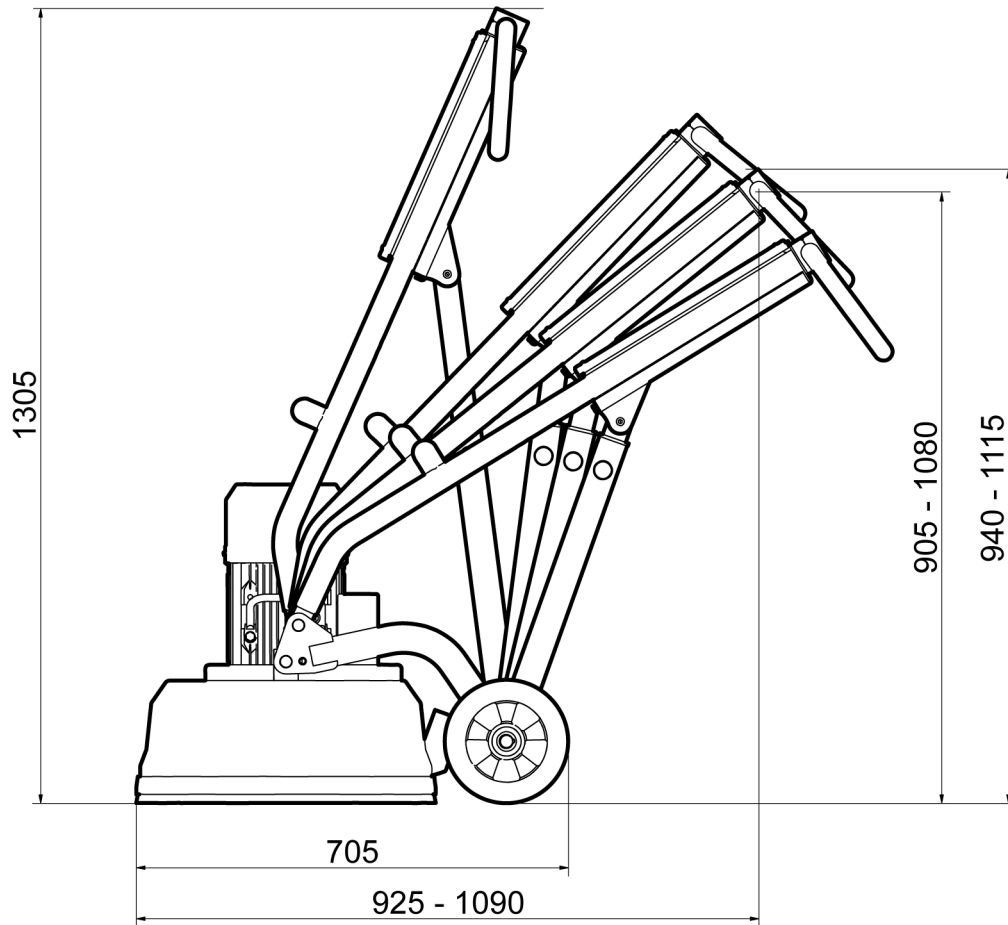
Figur 7-3. Maskinens højde- og længdemål i millimeter.



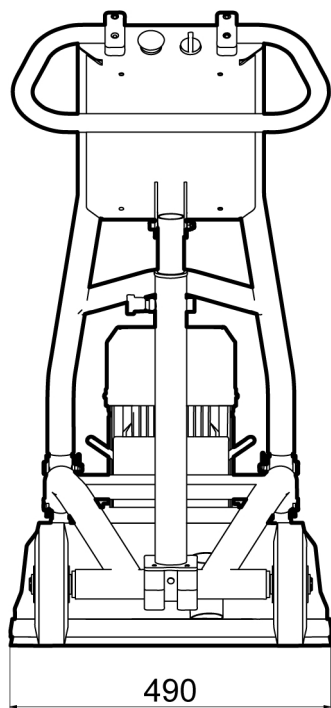
Figur 7-4. Maskinens breddemål i millimeter.

7.3 HTC GL 450

	HTC GL 450 110 V 50 Hz GB	HTC GL 450 110V 60 Hz US	HTC GL 450 230 V 50 Hz EU	HTC GL 450 230 V 60 Hz US
Artikelnummer	113127	113155	113126	113144
Samlet maskinvægt	95 kg	95 kg	95 kg	95 kg
Vægt, slibehoved	68 kg	68 kg	68 kg	68 kg
Chassisvægt	27 kg	27 kg	27 kg	27 kg
Slibetryk	63 kg	63 kg	63 kg	63 kg
Slibediameter	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Slibeskiver	3 x 180 mm	3 x 180 mm	3 x 180 mm	3 x 180 mm
Motor	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Spænding	1 x 110 V	1 x 110 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Strøm	17,58 A	17,58 A	8,31 A	8,31 A
Anbefalet min. kabeltværsnit	2,5 mm ²	2,5 mm ²	1,5 mm ²	1,5 mm ²
Frekvens	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Omdr.tal, slibeskiver	480 o/min.	576 o/min.	480 o/min.	576 o/min.
Opbevaringstemperatur	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Driftstemperatur	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Luftfugtighed	5-90 %	5-90 %	5-90 %	5-90 %
Lydtryksniveau, middelværdi over tid iht. ISO 3741, målesikkerhed iht. klasse 1 måleinstrument for lyd niveaumåler	95 dBA	95 dBA	95 dBA	95 dBA
Vibrationer, slibning/polering	1,16 m/s ²	1,16 m/s ²	1,16 m/s ²	1,16 m/s ²
Tilladt daglig eksponering, slibning/polering	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset
Vibrationer, Floorprep (T-Rex)	2,35 m/s ²	2,35 m/s ²	2,35 m/s ²	2,35 m/s ²
Tilladt daglig eksponering, Floorprep (T-Rex)	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset



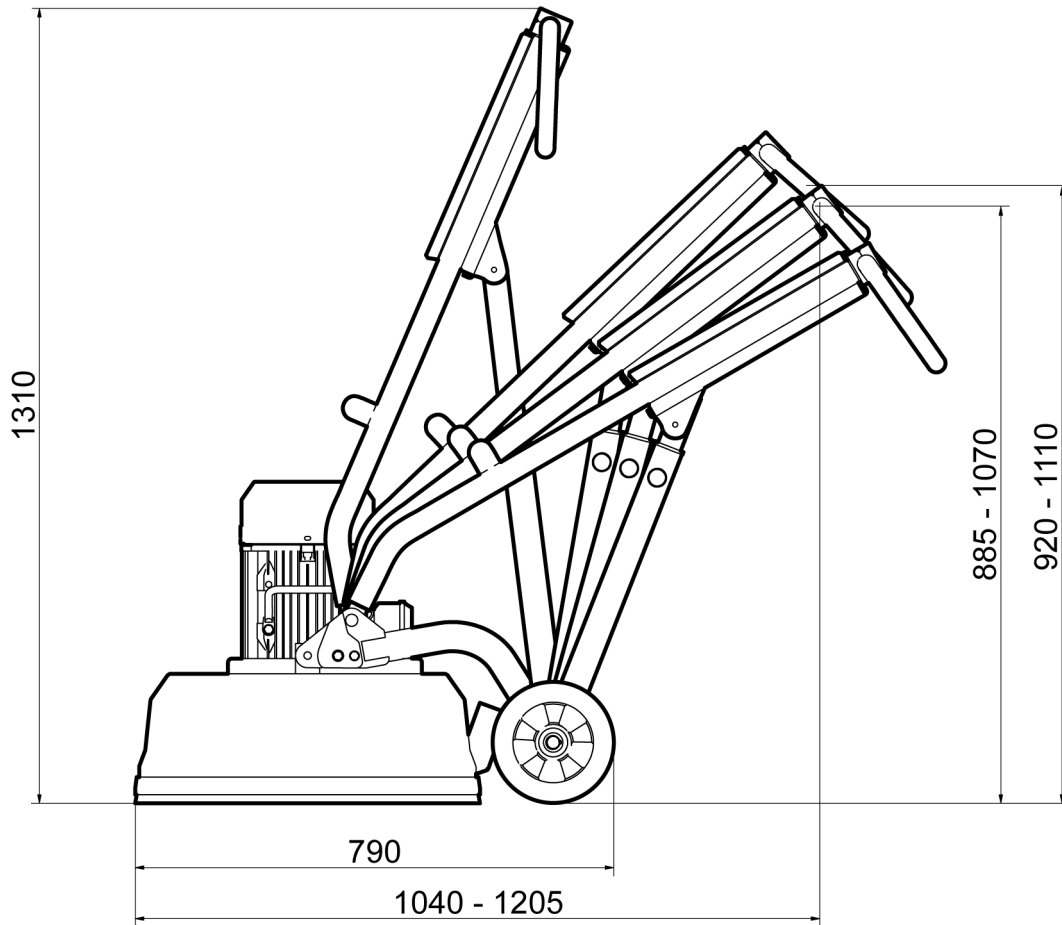
Figur 7-5. Maskinens højde- og længdemål i millimeter.



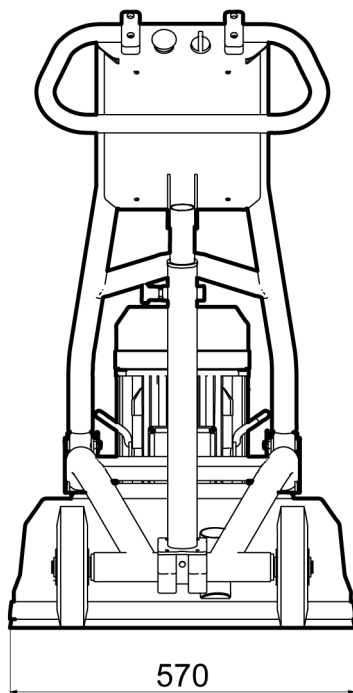
Figur 7-6. Maskinens breddemål i millimeter.

7.4 HTC GL 550

	HTC GL 550 3x230 V 50 Hz EU	HTC GL 550 3x400 V EU	HTC GL 550 3x460 V US
Artikelnummer	113131	113128	113130
Samlet maskinvægt	131 kg	131 kg	131 kg
Vægt, slibehoved	102 kg	102 kg	102 kg
Chassisvægt	29 kg	29 kg	29 kg
Slibetryk	94,7 kg	94,7 kg	94,7 kg
Slibediameter	530 mm	530 mm	530 mm
Slibeskiver	3 x 230 mm	3 x 230 mm	3 x 230 mm
Motor	4 kW	4 kW	4,6 kW
Spænding	3 x 230 V	3 x 400 V	3 x 460 V
Strøm	14,37 A	8,26 A	8,26 A
Anbefalet min. kabeltværsnit	2,5 mm ²	2,5 mm ²	2,5 mm ²
Frekvens	50 Hz	50 Hz	60 Hz
Omdr.tal, slibeskiver	715 o/min.	715 o/min.	858 o/min.
Opbevaringstemperatur	-10...+40 °C	-10...+40 °C	-10...+40 °C
Driftstemperatur	-10...+40 °C	-10...+40 °C	-10...+40 °C
Luftfugtighed	5-90 %	5-90 %	5-90 %
Lydtryksniveau, middelværdi over tid iht. ISO 3741, målesikkerhed iht. klasse 1 måleinstrument for lyd niveaumåler	97 dBA	97 dBA	97 dBA
Vibrationer, slibning/polering	2,50 m/s ²	2,50 m/s ²	2,50 m/s ²
Tilladt daglig eksponering, slibning/polering	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset
Vibrationer, Floorprep (T-Rex)	3,87 m/s ²	3,87 m/s ²	3,87 m/s ²
Tilladt daglig eksponering, Floorprep (T-Rex)	13,40 h	13,40 h	13,40 h



Figur 7-7. Maskinens højde- og længdemål i millimeter.



Figur 7-8. Maskinens breddemål i millimeter.

8 Miljø

HTC's -produkter er så vidt muligt konstrueret af plast og metal, der kan genbruges. Nedenfor ses de mest almindelige materialer.

Chassis	
Ramme	Metal, pulverlakeret
Hjul	Gummi
Befæstelse	Metal
Slangetilslutninger	Metal, aluminium
Slanger	Plast, PUR/PVC

Slibehoved	
Nederste dæksel	Metal, aluminium
Skjold	Metal, pulverlakeret
Ydre metal- og staldetaljer	Metal, pulverlakeret
Remme	Gummi og polyamid
Styring og slibeskjold	Plast, ABS
Øvrige dele	Ubehandlet stål

Elektrisk system	
Kabler	Kobberledere med polychloropren- og PVC-beklædning
Motor	Metal, støbejern, aluminium og kobber
Kabinet, elskab	Metal, rustfrit

Plastdele kan genanvendes ved sortering som hård plast. Elektronik kan bortskaffes som elektronikaffald. Maskinen eller maskinkomponenter kan også sendes tilbage til HTC Sweden AB. For genvinding og skrotning af bestanddele, se gældende nationale regler for det pågældende land.

9 Garanti og CE-mærkning

9.1 Garanti

Garantien dækker kun fabrikationsfejl. HTC tager ikke ansvar for skader, som er opstået eller forårsaget i forbindelse med transport, udpakning eller brug. Under ingen omstændigheder kan fabrikanten stilles til ansvar for skader og fejl forårsaget af fejlagtig anvendelse, rust eller anvendelse, der går ud over de angivne specifikationer. Fabrikanten har intet ansvar for indirekte skader eller omkostninger. For komplette oplysninger om producentens garantiperiode, se HTC's gældende garantibestemmelser.

Lokale distributører kan have specielle garantivilkår, der er udspecificerede i deres salgsvilkår, leveringsvilkår og garantivilkår. Opstår der tvivl i forbindelse med garantivilkårene, bedes du kontakte din forhandler.

9.2 CE-mærkning

CE-mærkning af et produkt garanterer fri bevægelighed inden for EU i henhold til EU-reglerne. CE-mærkningen garanterer, at produktet lever op til diverse direktiver (lever op til EMC-direktivet og øvrige miljøkrav i de såkaldte direktiver for nye procedurer). Denne maskine er forsynet med CE-mærket i overensstemmelse med lavspændingsdirektivet (LVD - Low Voltage Directive), maskindirektivet samt EMC-direktivet. EMC-direktivet foreskriver, at det elektriske apparat ikke må forstyrre omgivelserne med elektromagnetisk stråling, og at det skal være modstandsdygtigt over for elektromagnetiske forstyrrelser i omgivelserne.

Denne maskine er klassificeret til anvendelse i miljøer såsom tung industri, let industri samt boliger. Se Overensstemmelseserklæringen, som viser, at maskinen lever op til EMC-direktivet.